

沧州云邦新材料科技有限公司年产 8000 吨高速电阻焊铜线项目

竣工环境保护验收意见

2024 年 03 月 09 日，沧州云邦新材料科技有限公司根据《沧州云邦新材料科技有限公司年产 8000 吨高速电阻焊铜线项目竣工环境保护验收监测表》等并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

项目位于河北省沧州市开发区经九路 2 号航天（沧州）科技成果转化基地 7 号厂房 A 区，北侧为基地内 7 号厂房 B 区，东侧为 13 号厂房，南侧为 8 号厂房，西侧为 3 号厂房，厂址中心坐标为北东经 116°58'5.977"，北纬 38°18'5.004"。

本项目主要建设内容及规模：该项目购买沧州晟辉房地产开发有限公司的航天（沧州）科技成果转化基地 7 号厂房 A 区，占地面积 2478m²，建筑面积 4956m²，其中生产车间占地面积 2298m²，办公室占地面积为 180m²，年生产能力 8000 吨高速电阻焊铜线。

(二) 建设过程及环保审批情况

沧州云邦新材料科技有限公司于 2022 年 7 月 4 日委托河北圣力安全与环境科技集团有限公司编制《沧州云邦新材料科技有限公司年产 8000 吨高速电阻焊铜线项目环境影响报告表》，该项目于 2022 年 9 月 14 日取得河北沧州经济开发区行政审批局的批复，批复文号为冀沧开审批字[2022]35 号。企业于 2022 年 12 月 8 日取得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表，备案编号为 130961-2022-029-L。企业于 2024 年 01 月 12 日取得国家排污许可证，排污许可证编号为 91130901MA7KB0U41Q001U，有效期限为自 2024 年 01 月 12 日至 2029 年 01 月 11 日止。

(三) 投资情况

项目总投资 13000 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 0.1%。

二、工程变动情况

一般固废暂存区域位置由仓库内调整到仓库东侧。项目其他建设内容与原环评一致。

三、本项目采取的环境保护措施

1. 废气污染防治措施

验收组：

李相来 袁永屹 张泽轩 孙海明 刘均利

本项目使用工频电炉融化电解铜，使用电加热，电解铜纯度为 99.9%，融化过程无废气产生，工频电炉中加入木炭的目的是隔绝氧气和脱除液态铜中的氧气，部分木炭被氧化成 CO₂，木炭循环使用不足时添加。工频电炉为密闭设备，故本项目无废气产生。

2. 废水污染防治措施

本项目无生产废水排放，循环冷却水循环使用，定期补充新鲜水不外排，皂化液循环使用，定期补充新鲜水不外排。

项目外排废水主要为生活污水，经化粪池处理后排入市政污水管网，最终排入沧州经济开发区污水处理厂。

3. 噪声防治措施

本项目噪声主要为工频电炉、连铸机、双辊轧机、九模大拉机、连拉连退拉丝机等生产设备、风机在运行过程中产生的噪声。本项目主要优先选取低噪声设备，并采取厂房隔声、基础减振等隔声降噪措施，采取上述措施后，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，对区域声环境质量影响较小。

4. 固废防治措施

检验工序产生不合格产品（纯铜线）暂存后回用于生产，木炭使用后产生废包装袋，收集后外售处理；皂化液废包装桶、含油铜渣、废润滑油、润滑油废包装桶暂存于危废间内，由有资质单位进行处置；生活垃圾由环卫部门统一定期清运。

四、环境保护设施监测结果

现场监测期间负荷为 80%，满足生产负荷 75%以上的工况要求。因此，本次验收结果为有效工况下的监测数据，可作为该工程竣工环境保护验收的依据。

1. 废水

pH 值的范围值为 7.1-7.4，化学需氧量最大日均值为 114mg/L，氨氮最大日均值为 11.2mg/L，悬浮物最大日均值为 35mg/L，五日生化需氧量最大日均值为 43.6mg/L，总磷最大日均值为 0.74mg/L，总氮最大日均值为 21.2mg/L，均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准及沧州经济开发区污水处理厂收水标准。

2. 噪声

厂界的噪声昼间最大值为 58dB(A)，夜间最大值为 47dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

验收组：

李树来 袁世 张泽轩 孙明 孙明

3.固废

经核查，检验工序产生不合格产品（纯铜线）暂存后回用于生产，木炭使用后产生废包装袋，收集后外售处理；皂化液废包装桶、含油铜渣、废润滑油、润滑油废包装桶暂存于危废间内，由有资质单位进行处置；生活垃圾由环卫部门统一定期清运。

4.总量控制指标

废气污染物有组织排放总量为：SO₂：0t/a，NO_x：0t/a；废水污染物排放总量为：COD：0t/a，氨氮：0t/a。满足环评中总量控制要求：SO₂：0t/a、NO_x：0t/a、COD：0t/a、NH₃-N：0t/a。

5.其他

企业已编制突发环境事件应急预案，并于2022年12月8日经沧州市生态环境局经济开发区分局备案，备案编号：130961-2022-029-L。

五、工程建设对环境的影响

项目废气、噪声、废水排放达标，固体废物全部得到合理处置。

六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度；根据现场检查，工程建设地点、生产能力、工艺及污染防治措施与环评阶段对比没有重大变动；外排污染物检测结果达标；环保设施运行正常；项目监测报告及验收监测报告基本满足要求，不存在重大质量缺陷，验收组认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

污染治理设施定期维护，完善污染治理设施运行记录。




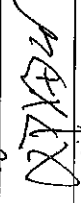
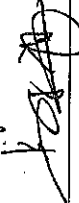
验收组：

李有来 袁浩 张译轩 张子明 刘博

沧州云邦新材料科技有限公司年产8000吨高速电阻焊铜线项目

竣工环境保护验收组名单

2024年3月9日

验收组	姓名	工作单位	职务/职称	电话	签字
组长	李有来	沧州云邦新材料科技有限公司	主要负责人	13721200188	
	毛娜	沧州市生态环境保护科学研究院	正高工	18032707287	
成员	袁永先	河北润宏环保科技有限公司	高工	13930798083	
	邓福利	河北金牛化工股份有限公司	高工	13930798439	
	吕军良	河北圣力安全与环境科技集团有限公司	环评单位	13031591198	
	张泽轩	河北人宜环境检测技术有限公司	检测单位	0311-88787888	张泽轩